

有限会社 カキタ製作所

群馬県太田市 | 切削部品加工・加工能力紹介

図面の先まで考える、確かな切削加工。

NC旋盤・マシニング・5軸複合旋盤。試作から量産、完成品まで。

加工径

φ5～φ250 mm程度

形状・材質により異なります

対応公差

0.01 mm

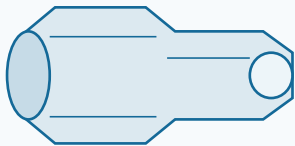
図面・加工条件に応じて確認

生産ロット

単品～月産5,000個

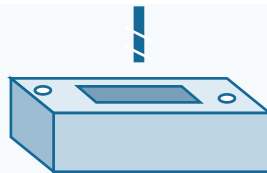
試作・小ロット・量産に対応

01 対応できる加工



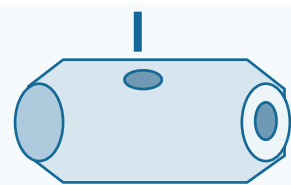
NC旋盤加工

丸物・シャフト形状の加工



マシニング加工

穴・面・溝・輪郭の加工



5軸複合旋盤加工

旋削＋フライスによる複合加工

材質 鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・樹脂・塩ビなど

掲載実績 A2017丸材の複合加工／SUS304の内径溝・φ1.0穴約50か所の加工

02 主要設備と検査体制

5軸複合旋盤	マザック INTEGREX 100	1台
NC・複合旋盤	ツガミ M8JL5-Ⅱ／M08J-Ⅱ／M08SY-Ⅱ	各1台
NC旋盤	森精機 フロンティア	1台
マシニング	オークマ GENOS M560V／M468V／M415V	各1台

最大加工寸法（MC） GENOS M560V : 1,050×560×460mm

検査 キーエンス三次元測定機・画像測定器／加工者とは別の担当者も確認

記録 測定数値の提出に対応。ミルシートはご要望に応じて提出します。

材料手配から完成品まで、窓口を一本化。

切削加工・検査に加え、協力工場と連携して熱処理・表面処理・研磨まで対応。

出典：kakitass.com（2026年9月30日確認） ※イラストは加工の概念図です。

図面・材質・数量・希望納期をお知らせください。

TEL 0276-31-3438

FAX 0276-31-3437

kakitaka@mta.biglobe.ne.jp | <https://kakitass.com>

〒373-0036 群馬県太田市由良町1770

